

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждения  
Саратовской области  
«Балаковский промышленно - транспортный техникум им. Н.В. Грибанова»

Утверждаю  
Директор ГАПОУ СО  
«БПТТ им. Н.В. Грибанова»

\_\_\_\_\_ А. М. Шитов  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
(адаптированный)

по профессиональной подготовке выпускников специальной (коррекционной)  
общеобразовательной школы по профессии

**19601 Оператор швейного оборудования**

Квалификация: швея  
Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев.

Балаково  
2018

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>		<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
			<b>по профилю специальности</b>	<b>преддипломная (для СПО)</b>				
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
I курс	20	19			1		11	51
II курс	14	17	9		1		2	43
<b>Всего</b>	<b>34</b>	<b>36</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>13</b>	<b>94</b>

## 2. План учебного процесса (профессиональная подготовка)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам( час. в семестр)			
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательная подготовка</b>	<b>1/5/5/1</b>	<b>791</b>	<b>251</b>	<b>540</b>	<b>270</b>	<b>270</b>				
		<b>1/4/3/1</b>	<b>663</b>	<b>213</b>	<b>450</b>	<b>225</b>	<b>225</b>	<b>119</b>	<b>129</b>	<b>142</b>	<b>60</b>
ОДБ.01	История родного края	КР/КР/КР/ДЗ/0	87	27	60	30	30	17	13	17	13
ОДБ.02	ОБЖ	КР/КР/ДЗ/	81	21	60	30	30	17	13	30	
ОДБ.03	Основы правоведения	КР/ДЗ/0/0	45	15	30	15	15			17	13
ОДБ.04	Физическая культура (лечебная)	З/З/З/З	348	116	232	116	116	68	82	48	34
ОДБ.05	Этика и культура общения	КР/КР/ДЗ/0	102	34	68	34	34	17	21	30	
		<b>0/1/2/0</b>	<b>135</b>	<b>45</b>	<b>90</b>	<b>45</b>	<b>45</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>26</b>
ОДП.06	Математика	0/ДЗ/0	51	17	34	17	17			34	
ОДП.07	Основы экологии	0/0/3/0	45	15	30	15	15			30	
ОДП.08	Искусство трудоустройства	0/3/0/0	39	13	26	13	13		0		26
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>7/4/3/1</b>	<b>393</b>	<b>131</b>	<b>410</b>	<b>131</b>	<b>131</b>	<b>222</b>	<b>114</b>	<b>62</b>	<b>12</b>
ОПД.01	Материаловедение	КР/Э/0/0	111	37	74	37	37	34	40		
ОПД.02	Оборудование	КР/ДЗ/0/0	108	36	72	36	36	51	21		
ОПД.03	Основы экономики	0/0/0/ДЗ	45	15	30	15	15			30	
ОПД.04	Специальный рисунок	З/0/0/0	45	15	30	15	15	30			
ОПД.05	Основы конструирования	0/КР/ДЗ/0	111	37	74	37	37	34	40		

ОПД.06	Домашний менеджмент	КР/КР/ДЗ/0	81	27	54	27	27	17	13	12	12
ОПД.07	Эстетическое воспитание	0/0/3/0	30	10	20	10	10			20	
ОПД.08	Здоровый образ жизни	3/0/0/0	21	7	14	7	7	14			
ОПД.09	Правила дорожного движения	3/0/0/0	18	6	12	6	6	12			
ОПД.10	Охрана труда	ДЗ/0/0/0	45	15	30	15	15	30			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1/1/1/4</b>	<b>2709</b>	903	<b>1806</b>	<b>1704</b>	<b>102</b>	<b>267</b>	<b>527</b>	<b>332</b>	<b>662</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1/1/1/4</b>	<b>2709</b>	903	<b>1806</b>	<b>1704</b>	<b>102</b>	<b>267</b>	<b>527</b>	<b>332</b>	<b>662</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов</b>	<b>1/1/1/4</b>	<b>2709</b>	903	<b>1806</b>	<b>1704</b>	<b>102</b>	<b>267</b>	<b>527</b>	<b>332</b>	<b>662</b>
МДК.01.01	Технология обработки текстильных изделий	КР/ДЗ/КР/Э	306	102	204	102	102	51	59	44	50
УП.01	Учебная практика	0/0/0/ДЗ			1296	1296		216	468	288	324
ПП.01	Производственная практика	0/0/0/ДЗ			288	288					288
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>0/0/3/3</b>	<b>60</b>	20	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>32</b>			<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Всего</b>			<b>4194</b>	1398	<b>2796</b>	<b>2531</b>	<b>265</b>	<b>596</b>	<b>770</b>	<b>638</b>	<b>792</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>				<b>36</b>				<b>12</b>		<b>24</b>
<b>Г(И)А</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>				<b>36</b>						<b>36</b>
<b>ИТОГО:</b>					<b>2868</b>	<b>2531</b>	<b>265</b>	<b>596</b>	<b>794</b>	<b>638</b>	<b>840</b>
<b>Консультации на учебную группу по 60 часов</b>						дисциплин и МДК					
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>						учебной практики		216	468	288	324
<b>Выпускная квалификационная работа</b>						производст. практики / экзаменов			2		288
						диф зачетов		1	3	4	3
						зачетов		4	1	3	2
<b>Искусство трудоустройства</b>						другие формы контроля			1		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии профессиональной подготовки выпускников специальной (коррекционной) общеобразовательной школы VIII вида  
**19601 Оператор швейного оборудования**

**Кабинеты:**

основы материаловедения;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
основы изготовления швейных изделий.

**Лаборатории:**

Материаловедения  
Швейного оборудования

**Мастерские:**

для подготовки оператора швейного оборудования;

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Балаковский промышленно - транспортный техникум им. Н.В. Грибанова» разработан на основе Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» № 273 - ФЗ от 29.12.2012 г., Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО).

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации об утверждении от 12 мая 2010 г. N 494, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 17901 от 17.06.2010) 262019.04 Оператор швейного оборудования.

Содержание образования в конкретном образовательном учреждении определяется образовательной программой (образовательными программами), утверждаемой и реализуемой этим образовательным учреждением самостоятельно. Основная образовательная программа в имеющем государственную аккредитацию образовательном учреждении разрабатывается на основе соответствующих примерных основных образовательных программ.

Программа обеспечивает достижение обучающимися (воспитанниками) результатов освоения основных образовательных программ, установленных соответствующими федеральными государственными образовательными стандартами. Устава ГАПОУ СО «Балаковский промышленно - транспортный техникум им. Н.В. Грибанова». И в соответствии с другими документами регламентирующими реализацию федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО:

- ✓ приказом № 464 от 14.06.2013 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- ✓ приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 1580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464";
- ✓ приказом № 968 от 16.08.2013 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
- ✓ приказом № 291 от 18.04.2013 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»

- ✓ письмом Министерства образования и науки Российской Федерации «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО» от 20 октября 2010 г. №12-696;
- ✓ приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. N 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ";

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки.

Образовательное учреждение обязано ежегодно обновлять основную профессиональную образовательную программу.

Настоящий комплект учебной документации разработан в рамках Федеральной программы развития образования и предназначен для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор швейного оборудования из числа выпускников специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида (для детей с умственной отсталостью).

Учебный план по профессии «Оператор швейного оборудования» составлен на основе Модели учебного плана для профессиональной подготовки лиц, не имеющих основного общего образования, разработанной учебно-методическим кабинетом Государственного Федерального учреждения Министерства труда и социального развития РФ в 2001 году (согласованной с Управлением начального профессионального образования Минобрнауки России (4 января 2001г.)), а также Центром профессионального образования и областным методическим объединением 15-16 мая 2007 года.

Для детей с умственной отсталостью противопоказаны работы на высоте.

Продолжительность обучения 1 год 10 мес., **пятидневная учебная неделя.**

Обучение подразделяется на два вида: обязательное обучение и факультативные предметы. В обязательное обучение входит общеобразовательная и профессиональная подготовка. Перечень факультативных предметов определяется образовательным учреждением, и они являются не только свободно выбираемыми, но и свободно посещаемыми.

Продолжительность учебного года 1-го курса 51 неделя и 2-го курса – 43 недели.

В тематические планы изучаемых предметов могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения требований безопасности труда.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

По завершению обучения обучающиеся должны самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

После окончания 1-го курса проводится экзамен по предмету «Материаловедение», в конце обучения (2 курс) – по МДК «Технология изготовления швейных изделий».

Профессиональная подготовка обучающихся завершается сдачей квалификационного экзамена, на проведение которого отводятся часы за счет производственной практики.

Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с действующими нормативными актами.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью. Изменения по содержанию и общему количеству часов рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом образовательного учреждения и утверждаются его председателем.

При успешной сдаче экзаменов обучающимся выдается свидетельство установленного образца и присваивается 2-й начальный или 3-й повышенный разряд по изучаемой профессии.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы должна включать текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся в форме выпускной квалификационной практической работы. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся.

В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей сформулированы требования к результатам их освоения, компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям; обеспечена эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения.